This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Searching PAJ

BEST AVAILABLE COPY

2/16/04 4:03 PM

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

54-016836

(43) Date of publication of application: 07.02.1979

(51)Int.CL

5/00 **F26**F

F24F 3/18

(21)Application number: 52-081779

(71)Applicant:

KAWASAKI HEAVY IND LTD

(22) Date of filing:

07.07.1977

(72)Inventor:

SUDO BIIDEO

(54) METHOD OF CONTROLLING TEMPERATURE AND HUMIDITY

(57)Abstract:

PURPOSE: To ensure given temperatures and humidities through removal of heat generated in a fan and infiltrated into a duct by introducing a cooling medium with an temperature lower than causes dehydrate into a cooler provided in a cuct between a dew point control tank and a room.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁

公開特許公報

①特許出願公開

昭54—16836

6)Int. Cl.² F 24 F 5/00 F 24 F 3/14

識別記号

庁内整理番号 7146-3L 7146-3L 砂公開 昭和54年(1979)2月7日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

60温湿度調整方法

(2)特

願 昭52-81779

邻出 願 昭52(1977)7月7日

砂発 明 者 須藤秀雄

神戸市生田区東川崎町2丁目14

番地 川崎重工業株式会社神戸工場内

邳出 願 人 川崎重工業株式会社

神戸市生田区東川崎町2丁目14

番地

⑩代 理 人 弁理士 西教圭一郎

4 '7 m.

明 組 書

1、発明の名称

盘偃度阴整方法

2、特許請求の範囲

(1) 気体を槽内に導き、槽内に貯留せる液体のシャワーを浴びて、軟気体温度を被温温度調整区面の設定温程度に対応する無点と同一とし、かつ飽和状態とし、次いで当該気体を上配槽から被温温度調整区面はでダクト内を導きかつ該ダクト途中でヒーターにより当該気体を設定温度まで加熱する温程度調整方法において、

前記ダクト内で前記ヒーターの手前に再冷却ターラーを設け、彼クーラーに冷様を、前記気体が除 値されない程度に導くことを特徴とする温優穿調整方法。

(2)前配再冷却クーラーに前配槽内に貯留せる液体を、ポンプを介して導き循環させることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の温湿度調整方法。

(3)前配再冷却クーラーに、前記特内の液体をポ

ンプを介して導き循環させ、かつ被温度を対象区 画内限度を検出して、当該検出運度値が設定値よ り小さくならない程度まで、前配権内より導かれ た液体を前配冷却クーラーの入口倒で冷却すると とを特徴とする特許常次の範囲第1項配数の温退 産額勢方法。

(4) 前記再冷却クーラーに、前記槽とは別世の内部にクーラー及びヒーターを設けた液体貯留機 あポンプを介して飲液体を導き、かつ被温速度対象区面内僅度を検出して、当該検出速度値が設定 値より小さくからかい程度まで、前記液体貯留槽 内部のクーラー及びヒーターを作動させることを 特徴とする特許請求の範囲第1項記載の温速度調整方法。

3、発明の詳細な説明。

本発明は被空調気体を、液体シャワーの中を過過させることにより鉄気体製度を、被風優度調整区画の設定製優度に対応する無点と同一温度とし、かつ飽和とし、次いで前記設定製度まで数気体を加熱する個優度調整方法に関する。以下、気体と

特, [[5]-- [6536 2]

して空気を例にとり似明する。

使来のこの幻方式では、当該被型関変気を似以 下口点四位句と称す)に改き、そとで彼回回歴期盛 区百の設定心程度に対応するほ点と同温度の水政 いはエテレンクリコール貸を含む不収液(以下水 及び不収液をブラインと称す)によるブラインシ ヤワーを与えて、前記設定温磁度に対応した以点 とし、かつ飽和とし、以に当較空気を前配設定型 庭にまで加口して設定の迅密度を得ていた。

との方式では、室内に至るダクト内で給気が遊 **気ファンの発益やダクト間の役入益券により加益** され、従つて苡賀立空気の設定回度が浸点に近い 切合には、被空飼室内給気口で給気は設定温度を 超えるび風が生する。とのためには室内給気口の 手間で仔俗細するととが野えられるが、母鸽に冷 却十るだけでは同時に除湿されて本方式の特なを 生かせないこととなる。

本発明は上記問題を熔失したものであり、当般 方式の専门方法にないて、口点興足句と皐内との 間のダクト内にクーラーを設け、餃クーラーに験 **囮しない 自庶の 旦旺の 冷はを切くてとを待口と十**

以下、本質明の一段的例を図面によどづき既明 する。國において、位皇[[皐1 の皇気は〕気ダク ト2を殴て口点闯及のる内に迎かれ、ととでブラ イン質型ポンプ4により、女型関立の歴史直記庁 に対応する口点と同一仏庇のプラインシャワーを 受け、哲型問度1の設定型程度における以点と同 温定、かつ囟卻にされる。ブラインはヒータ5、 クーラ6で加口冷却されてプライン回安が安贝さ れる。切る内の空気はファンフによつて馀気ダク ト8を汲り、その冷中で召放ヒータタにより母定 ①度まで加品されて数虫四位1へ返収される。以 上が従來公知の部分である。

さてととで、貸1只位例として、第1回の如く、 は記路気ダクト 8 内の路気口付近に召冷却クーラ 10を殴囚し、殴クータに日点口登句を内のブラ インを再冷却プラインポンプ11を介して迎身節 及させる。敵ブラインは殴定及件に知ける口点に 相当する口丘であるから、烙気は瓜辺的には危対

に口点以下に冷却されることがない。上記を自劢 的に制御するため、望内辺度設定位を表わす伯母 を出力する窓内科底段定器12と、校出科度を發 わす伯号を出力する室内温度校出器12 α とを設 け、また肉質からの伯母に応答して設定位より検 出位が大なるとき両むが中しくなるまでポンプ1 1 を作団させるポンプ副印回路13を殴ける。

前配例では、再冷却クーラ10化かけるプライ ンロ丘とは気瓜底との山底症が小さいのでは交換 効なが思い。とのため、好2段均例として丹冷却 クーラ10へのプラインを姶気が除退したい限昇 まで冷却する。即ち、江2國示の如く、口点回身 切るからのブライン付口の召拾却1-910の入 口切化プライン冷却器14を設け、放プライン冷 却聞14に脅政鉄缸の圧は収15から冷燃を迎く。 そして、設定配度を収す倡导を出力する超度設定 國16と窓内包庭を校出する校出典17とを殴け、 また、両者からの信号に応替して設定位より輸出 位が大なるとも気むが守しくなるまで冷性放び口 公弁19を関放し役る段に別却する冷鉄競員図立

弁別御回路18を設ける。

従つて設作は次の如くとなる。悠気の冷却は存 **哈却クーラ10により行ない、この時の召冷却ブ** ラインの冷却能力が不十分で設定品度になって冷却 し得ない場合、上記副御園路18により、冷鉄税 **位則是弁19を開き、再啓却プライン型腔を下げ** るという操作を祈時行をうことにより所定の監督 度を得ることが出来る。

第3段箱例は、第3図示の如く、日点関係行3 からのプライン供給を廃し、別位のプラインタン ク 2 0 の プラインを一定 焼 負状 籐 で 辺 伝 される 冷 知低級ポンプ21 で再冷却クーラ10へ切く。そ してはブラインダンク20内へクーラ22及びヒ ータ23を設けてブライン包度を関与する。印ち、 室内退度を殴わす何号を出力する皐内配度校出風 24と政定旦内型収を取わけ付号を出力する盆内 退度設定医25とを殴ける。また両者からの信号 に応じて設定位より放出位が大々るとも両ながは しくなるまでクーラ22の冷鉄放負間は弁27を 崩放し、設定はより輸出はが小なると食肉ながな

特開留54-10236 3)

しくなるまでヒータ23の熱鉄洗量調整弁28を 開放するよう出力する制御回路26を設ける。この場合の操作も前配額2実施例と同様となる。

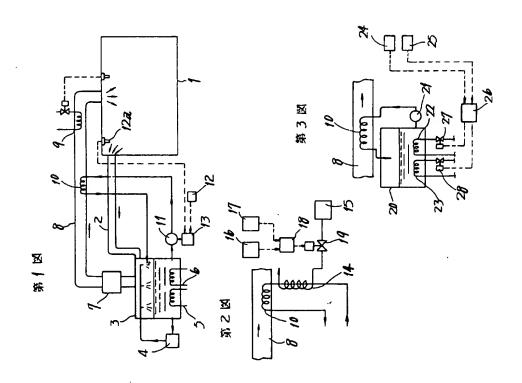
本発明は以上の如く、被空調気体を、液体シャフーの中を通過させることにより核気体態度を、被温度を開発区面の設定温度に対応で前記設定温度に対応する温度を加熱する温度度に対応で、次の手前に再合却クーラを設け、酸クーラに冷様を前記空気が除歴されたので、ファンの発展ではよりによりにしたので、ファンの発展をが得られるようになつたのである。

4、図面の簡単な説明

第1 図は本発明の第1 実施例を示す系統図、第 2 図、第3 図は各々第2 、3 実施例の系統図である。

1 …被空調室、2 …最気 ダクト、5 … 算点開帯 情、7 … ファン、8 …給気 ダクト、 9 … 再加熱 ヒータ、1 0 … 再冷却 ブライ ンボンブ、14 …ブライン冷却器、15 … 圧縮機、16 … 個度設定器、1 1 … 優度検出器、18 …冷媒流量制御弁制御回路、20 … ブラインタンク、21 …冷媒循環ボンブ、22 … クーラ、23 … ヒータ、24 … 優度設定器、25 … 健度検出器、26 … 流量調整弁制御回路

代理人 弁理士 西教 圭一郎



PAT-NO: JP354016836A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 54016836 A

TITLE: METHOD OF CONTROLLING TEMPERATURE AND HUMIDITY

PUBN-DATE: February 7, 1979

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SUDO, HIDEO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY KAWASAKI HEAVY IND LTD N/A

APPL-NO: JP52081779

APPL-DATE: July 7, 1977

INT-CL (IPC): F24F005/00, F24F003/14

US-CL-CURRENT: 62/94

ABSTRACT:

PURPOSE: To ensure given temperatures and humidities through removal of heat generated in a fan and infiltrated into a duct by introducing a cooling medium with an temperature lower than causes dehydrate into a cooler provided in a cuct between a dew point control tank and a room.

COPYRIGHT: (C) 1979, JPO&Japio